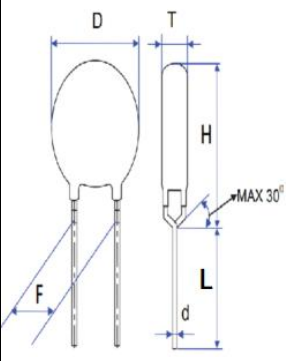
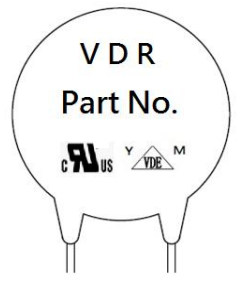


SPECIFICATION	DVTMRSS01-07D471KYA
---------------	---------------------

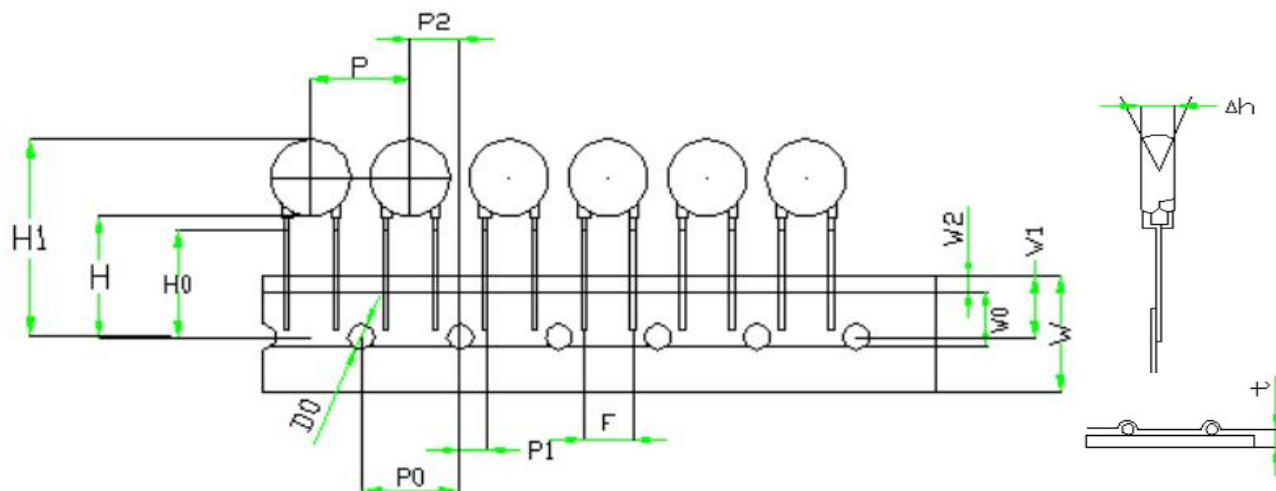
1. OUTLINE

1.1	APPEARANCE WITHOUT DIRT&CRACK, MARKING SHOULD BE CLEAR		
1.2	Marking & Dimensions		
	D(max)	9.0mm	
	T(max)	5.6mm	
	F(±0.8)	5.0mm	
	H(max)	15.0mm	
	L(min)	see page 2	
	d(±0.05)	0.6mm	
		Marking Trademark : VDR Part No. : 07D471K Standard for Safety: UL+CUL /VDE Date Code: Y:Year M:Month	

2. ELECTRICAL PARAMETER

電性規格項目		性能要求	單位	说明及测试方法
2.1	MAX ALLOWABLE VOLTAGE 可容許之最大電壓	300	VAC 交流	压敏电阻能够长期承受的最大持续 正弦交流电压有效值或最大直流电压。
		385	VDC 直流	
2.2	VARISTOR VOLTAGE 壓敏電壓	423-517	(V)	压敏电阻中電流 1mA 直流电流时， 压敏电阻两电极间的电压值。
2.3	RATED WATTAGE 额定功率及脉冲电流稳定性	0.25	(W) 及 10 ⁴ 次	在波形为8/20 μs、时间间隔为 6.3sec、次数为 10 ⁴ 的电流脉冲群作用下， 压敏电阻器能承受最大平均功率。“能够 承受”指：冲击后的压敏电压U _{1mA} 与冲击前 的相比不大于±10%，且不能发生目视可见 的机械损伤。
2.4	MAX CLAMPING VOLTAGE 最大抑制電壓	775	(V)	波形为8/20 μs、峰值为 10A 的浪涌电流流入 压敏电阻器时，两电极间的电压峰值。
2.5	WITHSTANDING SURGE CURRENT 突波電流耐量 最大峰值电流	1200	(A) 1 TIME	压敏电阻能够承受的波形为 8/20 μs 的最大浪涌电流峰值。“能够承受”指： 冲击后的压敏电压U _{1mA} 与冲击前的相比不大 于±10%，且不能发生目视可见的机械损伤。
		600	(A) 2 TIMES	
2.6	MAX ENERGY 最大能量	30	JOULE	对压敏电阻施加一次10/1000 μs方波电流时 它能够承受最大浪涌能量。能够承受指： 冲击后的压敏电压U _{1mA} 与冲击前的相比不大 于±10%，且不能发生目视可见的机械损伤。
2.7	TEMPFRATURE COEFFICIENT 电压温度系数	0~0.05	%/°C	$\frac{U_{1mA}(25^{\circ}C) - U_{1mA}(125^{\circ}C)}{U_{1mA}(25^{\circ}C)} \times \frac{1}{60} \times 100 \%$
2.8	TYPICAL CAPACITNACE TANCE 电容量 (参考值) (reference)	105	PF	频率：1kHz±10%、信号电平 ≤1VRMS、零偏压。
2.9	LEAKAGE CURRENT 漏电流	≤ 20	μ A	两端被施加最大持续直流工作 电压时，流过压敏电阻的电流。
2.10	Impulse Response Time 响应时间	< 25	nSec	
2.11	封装材料	蓝色阻燃型环氧树脂 (符合UL 94 V-0标准要求)		
2.12	主要材料	氧化锌		
2.13	外观	无污迹、无裂纹、标志清晰		
2.14	标准测试环境条件	除非另有规定，所有项目的测试应在以下环境条件下进行： 温度：5 ~ 35°C，相对湿度：45 ~ 85%RH		

Taping and Dimensions (07D Y kink lead)(前后弯脚)

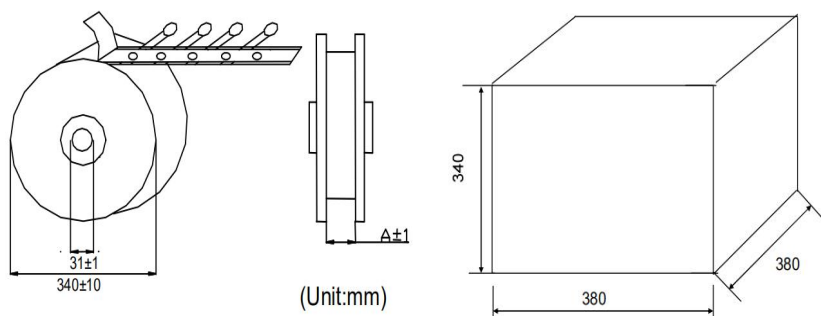


ITEM.	P	P0	P1	P2	F	Δh	W	W0	W1	W2	H	H1	H0	Do	t
ToL.	12.7	12.7	3.85	6.35	5	0	18	8	9	3	20	30	16	4	0.6
Nor.	±1.0	±0.3	±0.5	±1.3	±0.8	±0.5	±0.8	±1.0	±0.5	Max	±2.0	Max	±1.0	±0.2	±0.3

(Unit:mm)

Packaging

■ Reel Packing TR

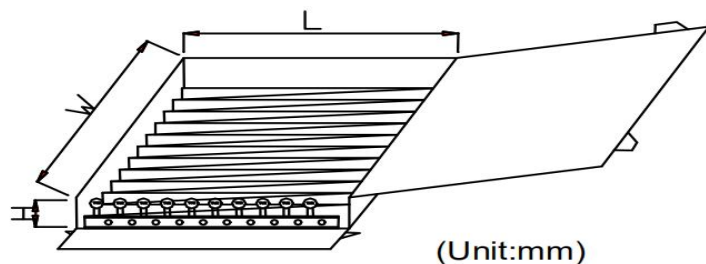


Disc Size/mm	Quantity pcs/reel
Φ 05/07(180~391)	1500
Φ 05/07(431~821)	1000
Φ 10(180~391)	1000
Φ 10(431~911)	750
Φ 10(102~112)	500
Φ 14(180~391)	750
Φ 14(431~112)	500
Φ 20(180~681)	500
Φ 20(751~112)	250

A	46	55
Disc Size	Φ 05 ~ Φ 14	Φ 14 ~ Φ 20

Outer Box: 4 Reels/ Carton

■ Ammo Packing



Disc Size/mm	Quantity pcs/ box
Φ 05/07(180~821)	1000
Φ 10(181~361)	750
Φ 10(391~621)	400
Φ 10(681~112)	300
Φ 14(181~271)	500
Φ 14(301~112)	250

Disc Size	W±5	L±5	H±5
Φ 05~ Φ 14	348	185	60
	348	275	60

Period of Storage: 1 year.
贮存期: 1年。

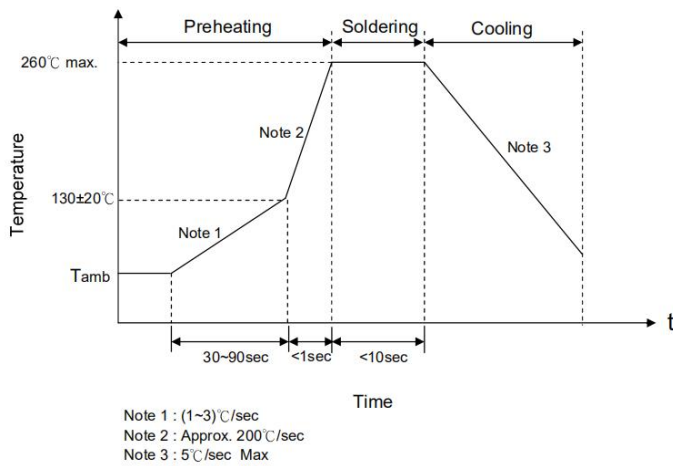
3. MECHANICAL REQUIREMENTS & ENVIRONMENTAL REQUIREMENTS

编号	项目	性能要求	说明及测试方法
环境特性	3.1	气候顺序 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 5\%$ 无明显机械损伤	IEC 68-2-4, 试验 Db 干热: (125±2℃)×16hrs, 循环湿热: 一个循环(55±2℃)×24hrs、95~100%RH 寒冷: (-40±2℃)×2hrs, 循环湿热: 一次(55±2℃)×24hrs、95~100%RH、 剩余的循环5次, 24hrs/循环。
	3.2	稳态湿热 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 5\%$ 无明显机械损伤	IEC68-2-3 温度/时间: (40±2℃)/500hrs、湿度: 90~95%RH。
	3.3	温度快速变化 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 5\%$ 无明显机械损伤	IEC 68-2-14, 试验Na TA=-40℃, TB=+125℃ ; 共五个循环, 每个极限温度下放置30分钟。
	3.4	上限类别温度 耐久性 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 10\%$ 无明显机械损伤	IEC 68-2-2 温度: 125℃±2℃、时间: 1000hrs。 电压: 最大持续工作电压(交流)。
	3.5	湿热环境耐 久性 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 10\%$ 无明显机械损伤	IEC68-2-3 温度: 125℃±2℃、时间: 500hrs、湿度: 90~95%RH。 电压: 最大持续工作电压(交流)。
机械特性	3.6	振动 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 5\%$ 无明显机械损伤	IEC68-2-6, 试验Fc方法 B4 总持续时间: 6hrs(三个方向, 每方向各2hrs)。 频率范围: 10 Hz~55 Hz、振幅: 0.75mm或加速度 98 m/s ²
	3.7	冲击 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 5\%$ 无明显机械损伤	IEC 68-2-27, Test Ea 脉冲波形: 半正弦波、加速度: 490m/s ² 脉冲宽度: 11ms, 三个方向, 每方向各6次。
	3.8	可焊性 浸渍部分的95% 被焊锡覆盖	IEC 68-2-20, 试验Ta 方法1 槽温: 235±5℃ 浸渍时间: 2±0.5sec
	3.9	耐焊接热 无明显机械损伤	IEC 68-2-20, 试验Tb 方法1A 锡温: 260℃、持续时间: 5sec
	3.10	引出端强度 $\frac{\Delta U_{1mA}}{U_{1mA}} \leq \pm 5\%$ 无明显机械损伤	IEC68-2-21, 试验Ua 拉伸—力量: 10 N(∅0.6和∅0.8mm引线) 、20N(∅1.0mm引线)持续时间:10 sec. 弯折—力量: 5 N(∅0.6和∅0.8mm引线)、10N(∅1.0mm引线)弯折次数: 2次
总体特性	3.11	使用温度范围 (-40℃ ~ +125℃)	压敏电阻无须降额使用的温度范围
	3.12	贮存温度范围 (-40℃ ~ +150℃)	压敏电阻无负载情况下
	3.13	绝缘耐压 ≥2500VAC	压敏电阻的电极引线与其包封层表面之间, 1 min。

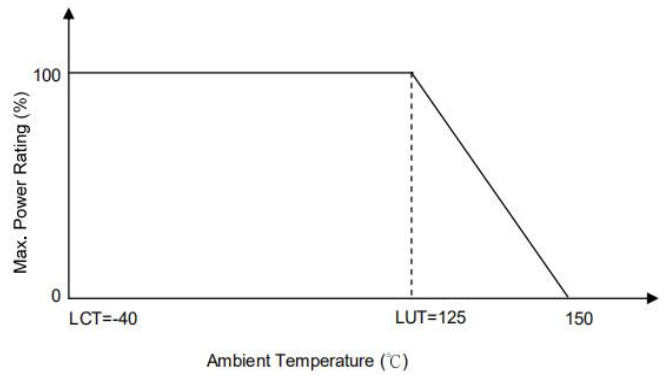
4. Maximum Clamping Voltage

Soldering Recommendation 焊接建议 & Power Derating Curve 功率降额曲线

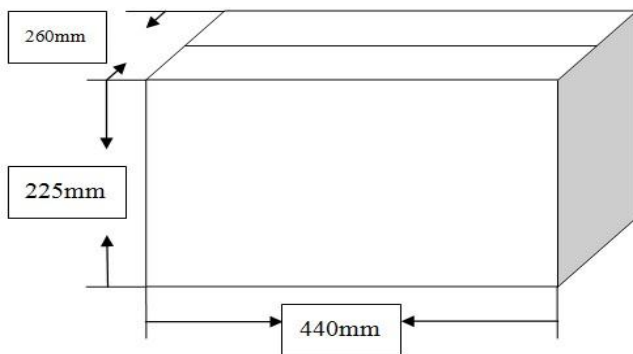
Wave Soldering Profile



When operating temperature exceeds 125, the power, the Max. continuous operation Voltage, the Max. Surge Current and the Max. Energy should be derated as below figure, the derated coefficient is -4%



5. Quality Per Packing Method



Dimension	Part No.	Bag	Small Carton	Carton
07D	180L to 821K	1,000	10,000	20,000
07D (Short leg)	180L to 821K	1,000	15,000	30,000

